sylvac

Experts in connected metrology !

MACHINES SCAN

L'ultime solution de mesure pour les pièces cylindriques

SWISS MADE

Simple à utiliser

Très rapide

ROI très court

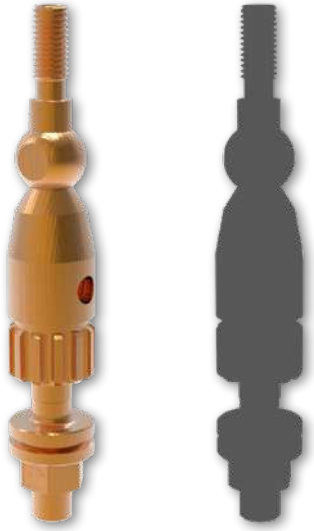
Sylvac SA */ Avenue des Sciences 19, 1400 Yverdon-les-Bains / Tel : +41 21 637 67 57 / Web : www.sylvac.ch / Email. sales@sylvac.ch*

Fonctionnalités générales

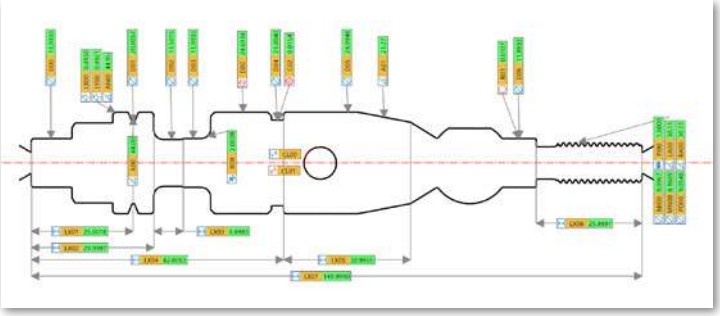
APPLICATIONS

Notre gamme de machines SYLVAC est conçue pour mesurer des pièces rondes d'un diamètre allant jusqu'à 145 mm et d'une longueur allant jusqu'à 1'800 mm. La plupart des pièces cylindriques, telles que les arbres à cames et composants aérospatiaux et automobiles, les connecteurs, les vis à os et implants dentaires, les pièces hydrauliques, les emballages métalliques pour l'alimentation et les cosmétiques, les rouleaux, les pièces de turbines, les pièces tournées CNC, etc. peuvent être mesurées en quelques secondes. Différents types de filets et de caractéristiques peuvent être mesurés et analysés avec nos machines.

Pièce *Ombre de la pièce*

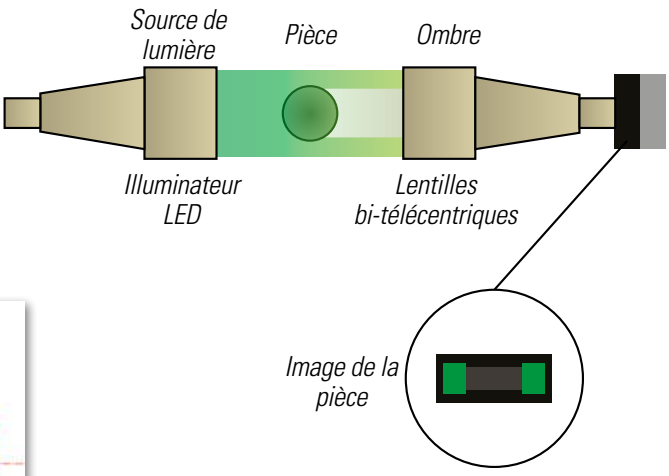


Le contour de la pièce est reproduit en ombre dans le logiciel et tous les éléments représentés peuvent être mesurés en statique (sans rotation de la pièce) ou en dynamique (avec rotation de la pièce), lorsque les caractéristiques géométriques telles que battements et concentricités doivent être mesurées.



PRINCIPE DE MESURE

Toutes les machines Sylvac-Scan sont équipées de caméras linéaires haute résolution. En utilisant l'illuminateur LED vert pour projeter un faisceau de lumière collimaté sur la pièce, la pièce est scannée à des vitesses allant jusqu'à 160mm/s, tandis que le contour de la pièce est collecté par le système de lentilles bi-télécentriques de haute précision et l'image projetée est détectée et traitée en utilisant la dernière technologie de caméra linéaire.



Augmenter l'efficacité

Mesure en un clic

- **Réduction du temps d'inspection**
- **Facile à utiliser**
- **Augmentation de l'efficacité**
- **Réduction des rebuts**
- **Economie**
- **Réduction du temps d'arrêt des machines CNC**
- **Augmentation de la productivité**
- **ROI rapide**
- **Limitation des goulets d'étranglement**

Machines optiques

SYLVAC SCAN

Machine optique spécialement conçue pour la mesure en atelier au plus près de la machine-outil.

Adaptées à la première pièce, au contrôle en cours de fabrication (SPC), à l'échantillonnage ou au contrôle à 100 %, nos machines Sylvac SCAN sont conçues pour révolutionner le contrôle en atelier.

POUR UNE UTILISATION DANS DES CONDITIONS RUDES

Les machines Sylvac SCAN sont des machines de mesure de précision de fabrication suisse, de qualité et robustes, conçues pour fonctionner dans les environnements d'atelier les plus difficiles. Nos machines sont équipées de masters de calibration intégrés qui sont utilisés pour maintenir la précision et les performances des machines dans les spécifications requises, en compensant les variations de température.

Les gammes S25/S65/S145 sont dotées de capteurs de température qui détectent les variations de température et déclenchent une calibration automatique, qui ne prend qu'un court instant. La précision la plus élevée est ainsi garantie à tout moment.

MASTER DE CALIBRATION

MESURE EN UN CLIC

REFLEX-CLICK :
LE SYSTÈME DE MESURE QUI FAIT DE VOUS UN EXPERT !

Principe de l'opération

SYLVAC-REFLEX SCAN

Les machines SYLVAC-SCAN sont équipées du logiciel Reflex SCAN. Robustes et simples à utiliser, elles s'intègrent donc parfaitement aux ateliers. Proches des opérateurs, elles remplacent avantageusement les systèmes de mesure conventionnels, y compris les systèmes multicotes, grâce à une flexibilité inégalée et à un gain de temps significatif.

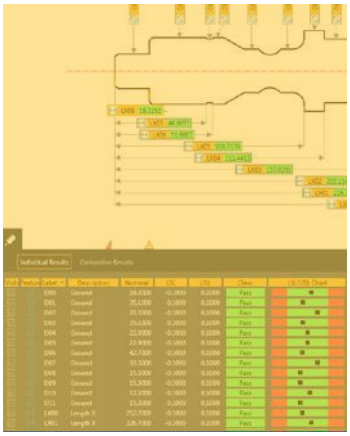
«Technologie Reflex-Click»
pour une mesure en un clic !
Notre système REFLEX-Click à la pointe de la technologie permet la mesure intelligente de vos pièces en un seul clic.

LA PROGRAMMATION EN TOUTE SIMPLICITÉ

1
Placer la pièce

2
Appuyer sur le bouton start

3
Le profil de la pièce est scanné en quelques secondes.



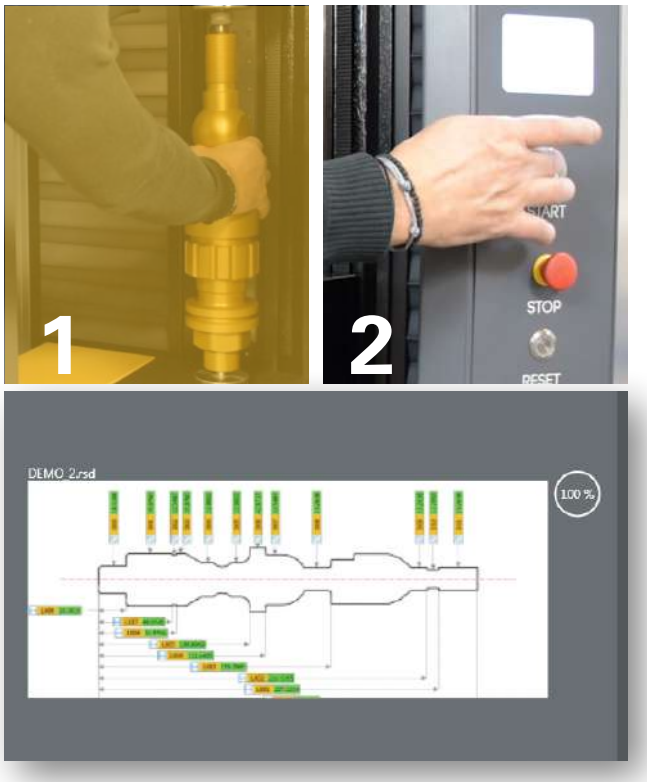
4
Caractéristiques principales mesurées automatiquement. Modification et sauvegarde du programme pour un travail répété.

Ces quatre opérations ne prennent que quelques minutes.

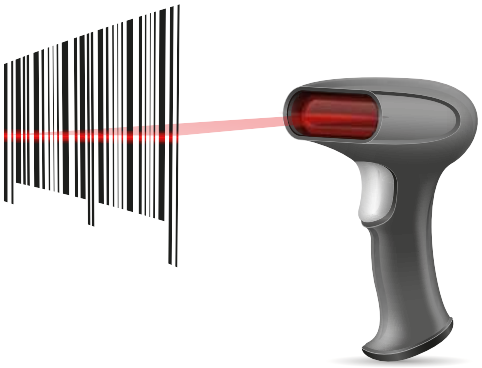
LA MESURE EN TOUTE SIMPLICITÉ

Étape 1 : chargez la pièce, Étape 2 : appuyez sur le bouton !

La pièce sera automatiquement reconnue et mesurée par la machine qui affichera des résultats classés en quelques secondes seulement.



Reconnaissance automatique et intelligente des pièces

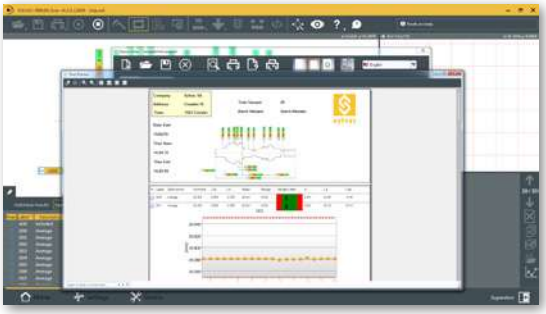


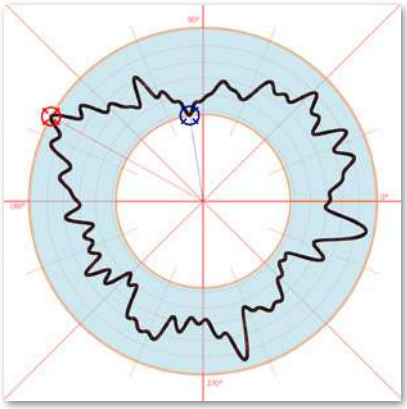
LECTEUR DE CODES-BARRES

En option, un lecteur de codes-barres peut être utilisé pour rappeler instantanément les programmes de pièces.

ÉDITEUR DE RAPPORTS FLEXIBLE

Un éditeur de rapports flexible est également disponible, vous permettant de personnaliser la présentation de vos rapports de mesures en ajoutant des informations par glisser-déposer.



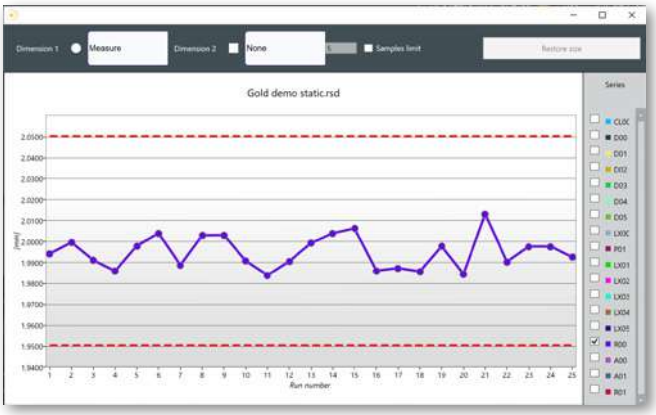


ANALYSE DES MESURES

Une fois la pièce scannée et mesurée, il est possible de revoir les données numérisées dans la fenêtre d'analyse des mesures. L'opérateur peut ainsi procéder à un contrôle visuel de la pièce dans ses moindres détails, qu'il s'agisse d'un rayon, d'un filet ou de la mesure de la forme d'un diamètre.

EXPORTS DE DONNÉES ET STATISTIQUES

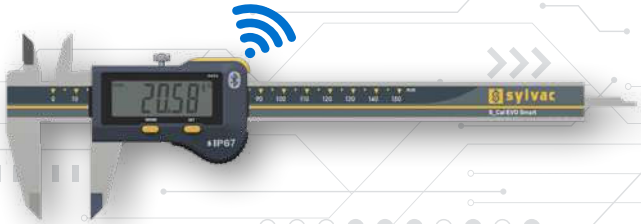
Les principaux calculs statistiques sont inclus en standard dans notre logiciel RS+, ainsi qu'une vue statistique. Les données de résultats des SCANS peuvent être exportées dans une variété de formats tels que CSV, XML à des fins d'archivage et de traçabilité. Elles peuvent également être exportées dans des formats spécifiques directement dans un logiciel SPC tiers.
En option, vous pouvez profiter de la surveillance des données incluse dans le logiciel RS+ de niveau 'PRO', facilitant les tendances des résultats en direct et historiques, les graphiques d'évolution et de distribution, les statistiques telles que CP/CPK, sigma, gamme et variance.



MESURES INTÉGRÉES

Pour les mesures supplémentaires requises que la machine SCAN ne peut pas mesurer, comme un diamètre intérieur, Sylvac peut fournir une sélection d'instruments, comme des pieds-à-coulisse, des indicateurs et des micromètres internes.

Ces instruments Sylvac peuvent être reliés à la machine SCAN via notre fameuse technologie *Bluetooth®*, fournissant une mesure complète de la pièce en un seul rapport et une seule séquence.



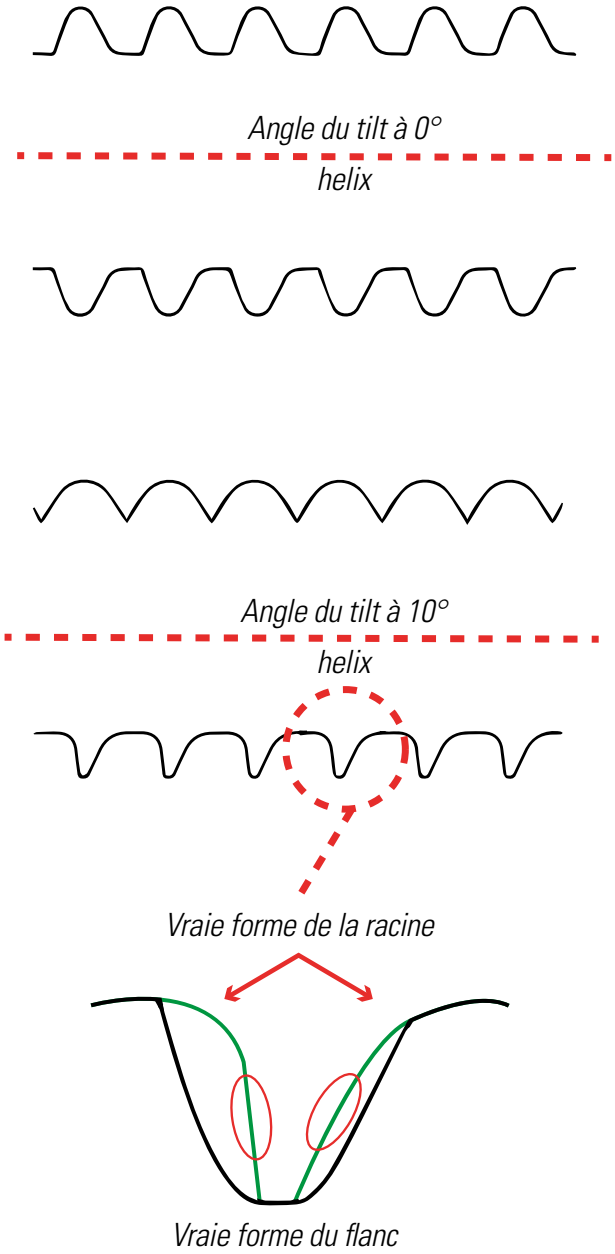
Bluetooth®

Système de tilt exclusif

POUR UNE MESURE DES FILETAGES PLUS COMPLÈTE ET PLUS PERFORMANTE

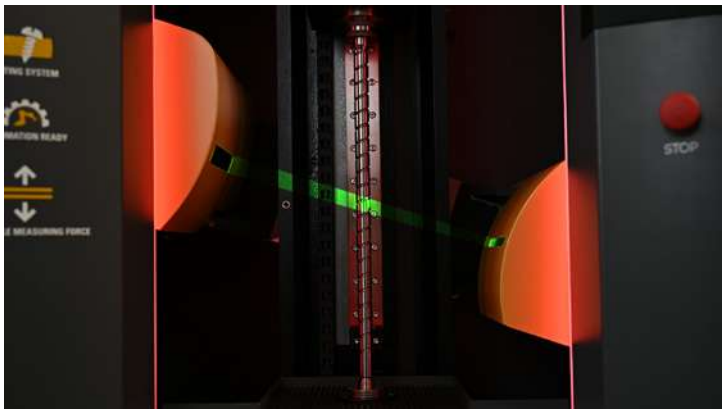
Les machines Sylvac-Scan équipées de l'axe supplémentaire d'inclinaison 'T' (S25T/S65T) offrent la meilleure solution de mesure pour les pièces filetées.

Grâce à notre optique basculante unique, le filet peut être scanné selon l'angle d'hélice, révélant des éléments du filet qui seraient autrement cachés. Sylvac-Scan offre une véritable mesure du filetage.

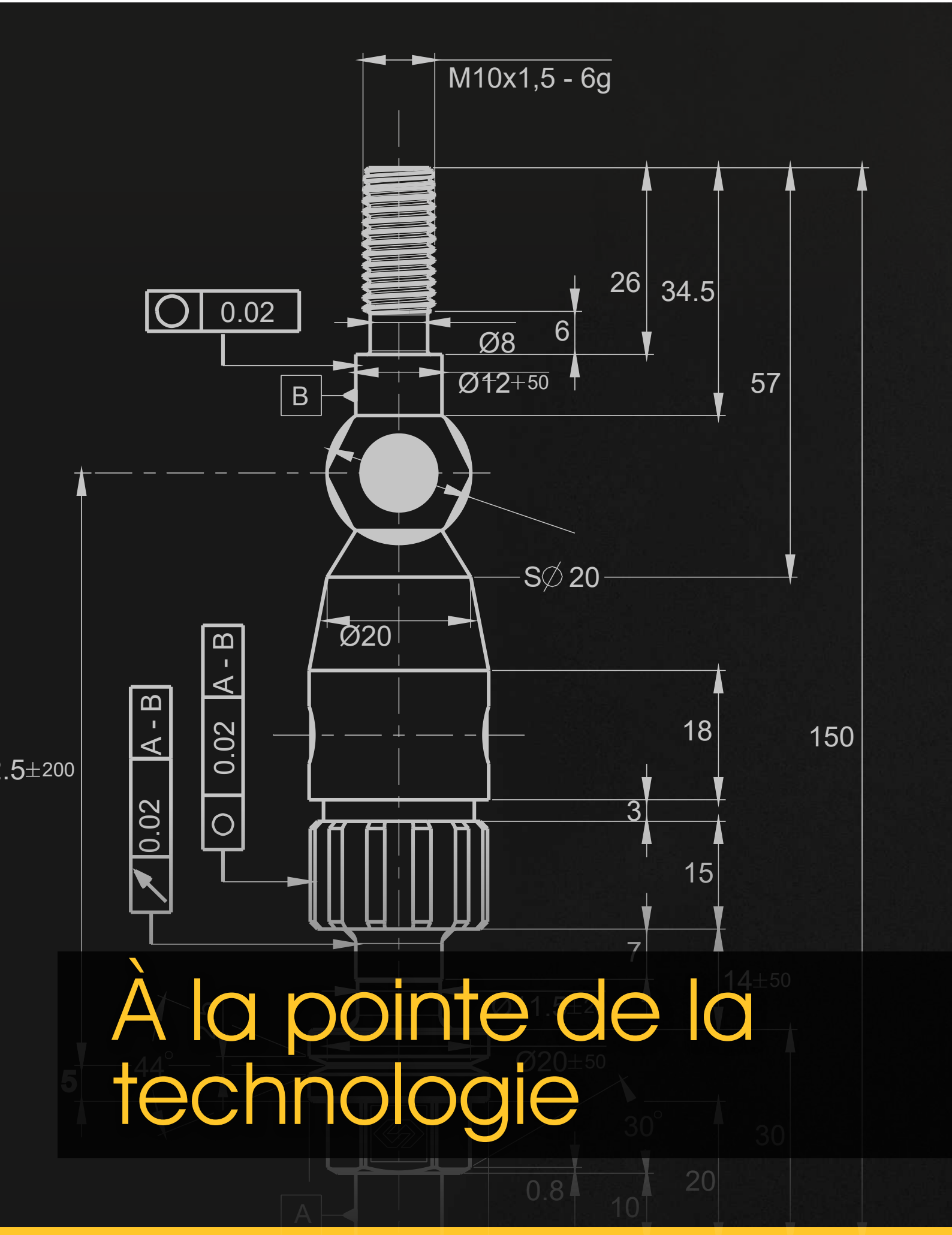


MESURES TYPIQUES DEMANDÉES

- Diamètre max.
- Diamètre min.
- Pas
- Diamètre sur flancs
- Angle sur flancs
- Rayon de fond de filet et rayon de crête
- Angle de conicité
- Cylindricité
- Concentricité
- Battement



Inclinaison de l'axe sur S65T



À la pointe de la technologie

1 CLIC
200 COTES
10 SECONDES
REGARDEZ
LA VIDEO !

Fonctionnalités du logiciel

Logiciel de CAO

Import/export CAO

Mesure avancée des filetages

Filtre à poussière avancé

Gestion des accès - niveau de sécurité

Interface opérateur personnalisable

Assistant de formules

Fonction script

Connectivité BT aux instruments Sylvac

Des résultats faciles à lire

Export de données

Vue statistiques

Editeur de rapports

Programmation offline

Reconnaissance automatique des pièces/programmes

Facile à utiliser

Mesure automatique des principales caractéristiques

Mesure en un clic

Sylvac SCAN S25 & S25T

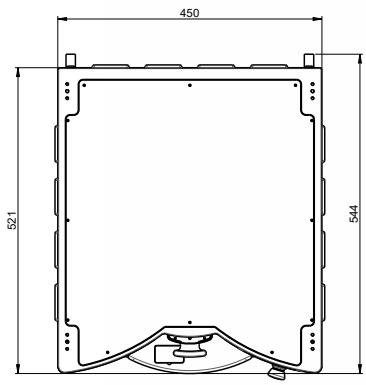
- Machine d'établi pour les petites pièces
- Panneau de commande intégré à écran tactile pour l'opérateur
- Capteurs de calibration et de température intégrés pour le contrôle de l'environnement
- Système de changement d'accessoires rapide et facile
- Optique haute définition adaptée aux micro-pièces
- Technologie du «Reflex-click»
- Axe d'inclinaison pour une mesure avancée des filets
- Fonctions logicielles avancées
- Entièrement équipée «Automation Ready» (prête pour l'automatisation)
- Contre-poupée motorisée
- Capteur haute résolution pour les caractéristiques complexes

Automation Ready

SYSTÈME D'INCLINAISON

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		902-4020 - SCAN S25		902-4025 - SCAN S25T	
		Diamètre	Longueur	Diamètre	Longueur
Etendue de mesure	mm	26	200	26	200
Résolution	mm	0.0001			
Précision	µm	Diamètre : 0.9 + (D[mm]/100) / Longueur : 2.5 + (L[mm]/200)			
Répétabilité 2δ	µm	Diamètre : 0.5 / Longueur : 0.8			
Capacité de rétention	mm	51	200	51	200
Inclinaison pour mes. filetages		-		✓ 30°	
Vitesse de dépl. axial	mm/s	100			
Poids max. de la pièce	kg	3			
Poids de la machine	kg	73			



LIVRAISON

- Machine selon données techniques
- Ordinateur complet avec souris, écran et clavier
- Système d'exploitation Windows multilingue
- Logiciel Sylvac Reflex SCAN +
- Accessoires : 2x 902-6259 ISO / Adaptateur MK2, 2x 902-6202, 902-6161 & 902-6212
- Manuel

Sylvac SCAN S65(T)

- Machine optique pour les pièces jusqu'à Ø65mm
- Commande intégrée à écran tactile pour l'opérateur
- Maître d'étalonnage intégré et capteurs de température pour le contrôle environnemental
- Toit rétractable pour le chargement de pièces lourdes
- Nouvelle génération de technologie optique
- Technologie du «Reflex-click»
- Axe d'inclinaison optionnel pour une mesure avancée des filetages
- Fonctions logicielles avancées
- Entièrement équipée «Automation Ready»
- Contre-poupée motorisée
- Outil à dégagement rapide

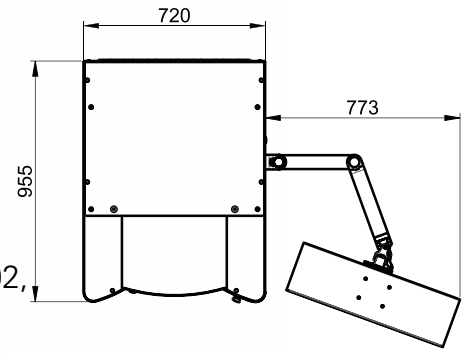
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Automation Ready

		902-4260 - SCAN S65		902-4265 - SCAN S65T	
		Diamètre	Longueur	Diamètre	Longueur
Etendue de mesure	mm	65	350	65	350
Résolution	mm	0.0001			
Précision	µm	Diamètre : 1.0 + (D[mm]/100) / Longueur : 3 + (L[mm]/200)			
Répétabilité 2δ	µm	Diamètre : 0.5 / Longueur : 1.8			
Capacité de rétention	mm	200	360	200	360
Inclinaison pour mes. filetages		-		✓ 30°	
Vitesse de dépl. axial	mm/s	160			
Poids max. de la pièce	kg	60			
Poids de la machine	kg	420			

LIVRAISON

- Machine selon données techniques livrée avec support et support d'écran
- Ordinateur complet avec souris, écran et clavier
- Système d'exploitation Windows multilingue
- Logiciel Sylvac Reflex SCAN +
- Accessoires : 2x 902-6259 ISO / Adaptateur MK2, 2x 902-6202, 902-6161 & 902-6212
- Manuel

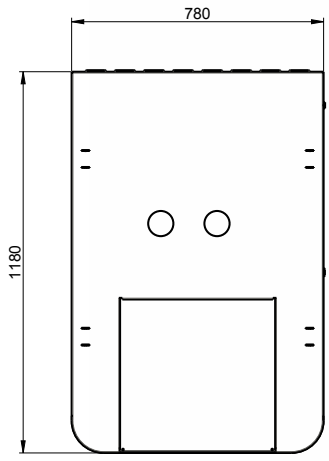


Sylvac SCAN S145, S145L & S145XL

- Machine autonome pour les pièces de grande taille et les charges lourdes
- Automation ready
- Toit amovible pour le chargement de pièces lourdes
- Poupée motorisée
- Système de serrage rapide
- LED témoin
- Barrière lumineuse de sécurité
- Capteurs d'étalonnage et de température intégrés pour le contrôle de l'environnement
- Technologie du «Reflex-click»
- Fonctionnalités logicielles avancées
- Scripts personnalisés en option

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		902-4145 - SCAN S145		902-4147 - SCAN S145L		902-4148 - SCAN S145XL	
		Diamètre	Longueur	Diamètre	Longueur	Diamètre	Longueur
Etendue de mesure	mm	145	615	145	1280	145	1800
Résolution	mm	Diamètre : 0.0001 / Longueur : 0.0001					
Précision	µm	Diamètre : 1.5 + (D[mm]/100) / Longueur : 4 + (L[mm]/200)					
Répétabilité 2δ	µm	Diamètre: 0.5 / Longueur : 1.0					
Capacité de rétention	mm	254	615	254	1280	254	1800
Inclinaison pour mes. filetages		✓					
Vitesse de dépl. axial	mm/s	160					
Poids max. de la pièce	kg	100					
Poids de la machine	kg	530		650		797	

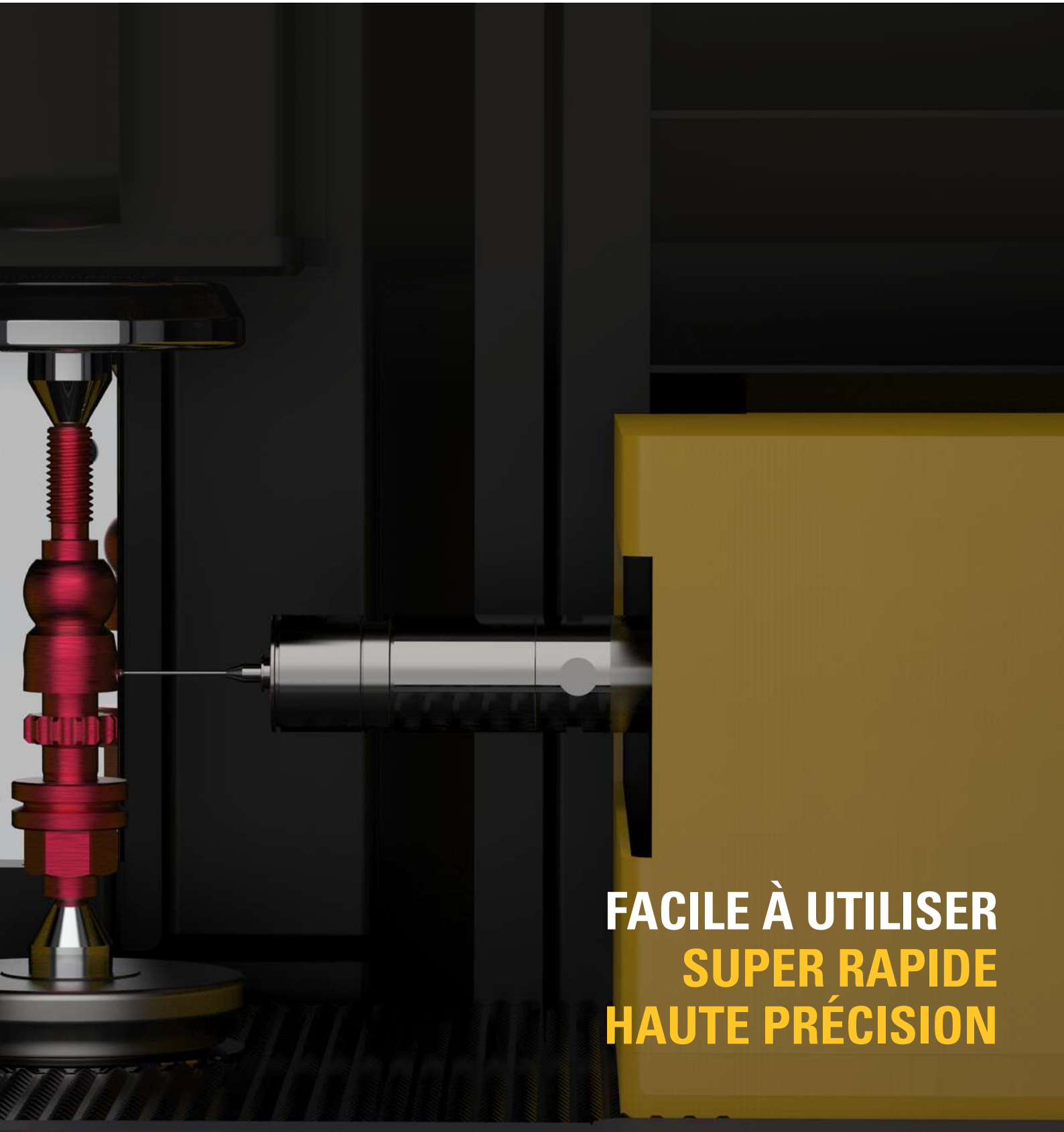


LIVRAISON

- Instruments selon spécifications techniques
- Adaptateur pour Morse 2 et accessoires 902-6210 et 902-6380.
- Table 350mm, 700mm en option 902-6611 (pas sur la version XL)
- Système d'exploitation Windows multilingue
- Logiciel Sylvac Reflex SCAN +
- Support machine avec écran et support clavier
- Manuel

Maintenant avec palp

Mesure très précise des battements



peur 3D.

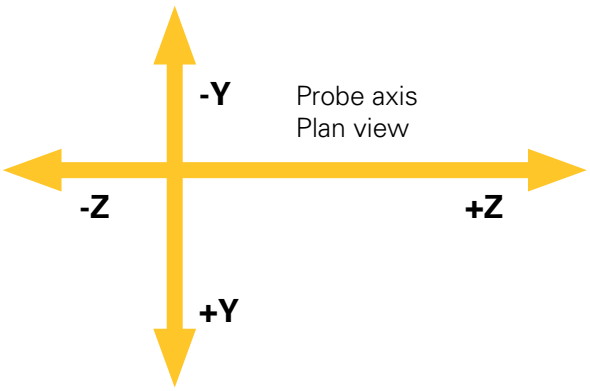
s, formes et caractéristiques internes.

Sylvac SCAN S145-P, S145L-P & S145XL-P

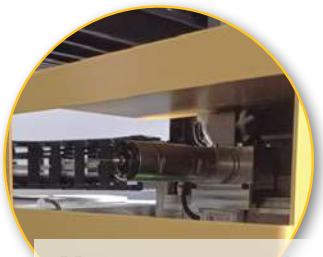
- Mesure complète avec un seul système
- Intégration transparente avec des mesures combinées de capteurs
- Programmation aisée grâce aux fonctions faciles d'utilisation
- Capacité de palpage complet pour la mesure de la forme de la pièce
- Stylet du palpeur interchangeable pour un meilleur accès aux endroits difficiles
- Routine de qualification automatisée du palpeur
- Les mesures typiques comprennent : la distance, l'écart de position et la déviation de forme des alésages, la circularité, le battement radial et axial.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		902-4145-05 - SCAN S145-P		902-4147-05 - SCAN S145L-P		902-4148-05 - SCAN S145XL-P	
		Diamètre	Longueur	Diamètre	Longueur	Diamètre	Longueur
Etendue de mesure	mm	145	615	145	1230	145	1750
Résolution	mm	Diamètre : 0.0001 / Longueur : 0.0001					
Précision	µm	Diamètre : 1.5 + (D[mm]/100) / Longueur : 4 + (L[mm]/200)					
Répétabilité 2δ	µm	Diamètre: 0.5 / Longueur : 1.0					
Capacité de rétention	mm	200	615	200	1280	200	1800
Vitesse de dépl. axial	mm/s	160					
Poids max. de la pièce	kg	100					
Poids de la machine	kg	550		670		817	



Volume de mesure du palpeur			
Axe	**S145-P**	**S145L-P**	**S145XL-P**
PX	615mm	1230mm	1750mm
PY	+60mm / -40mm		
PZ	130mm / -15mm		



Mouvement complet de l'axe 2D offrant une mesure sans compromis

Palpeur Renishaw SP25M

Interface principale avec barre d'icônes palpeur 3D

MESURES TYPIQUES DE CARACTÉRISTIQUES

Trous
- Taille/diamètre
- Profondeur
- Localisation
- Forme
- Position angulaire

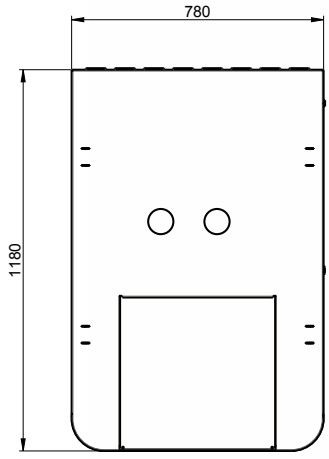
Fentes/clavettes
- Longueur
- Largeur
- Profondeur
- Symétrie
- Localisation
- Forme
- Position angulaire

Distances
- Longueur
- Diamètre
- Décolletage*
- Diamètre de la rainure

Dynamique
- Battement radial
- Battement axial
- Circularité
- Cylindricité

** avec stylet approprié*

Exemples de pièces nécessitant une touche supplémentaire



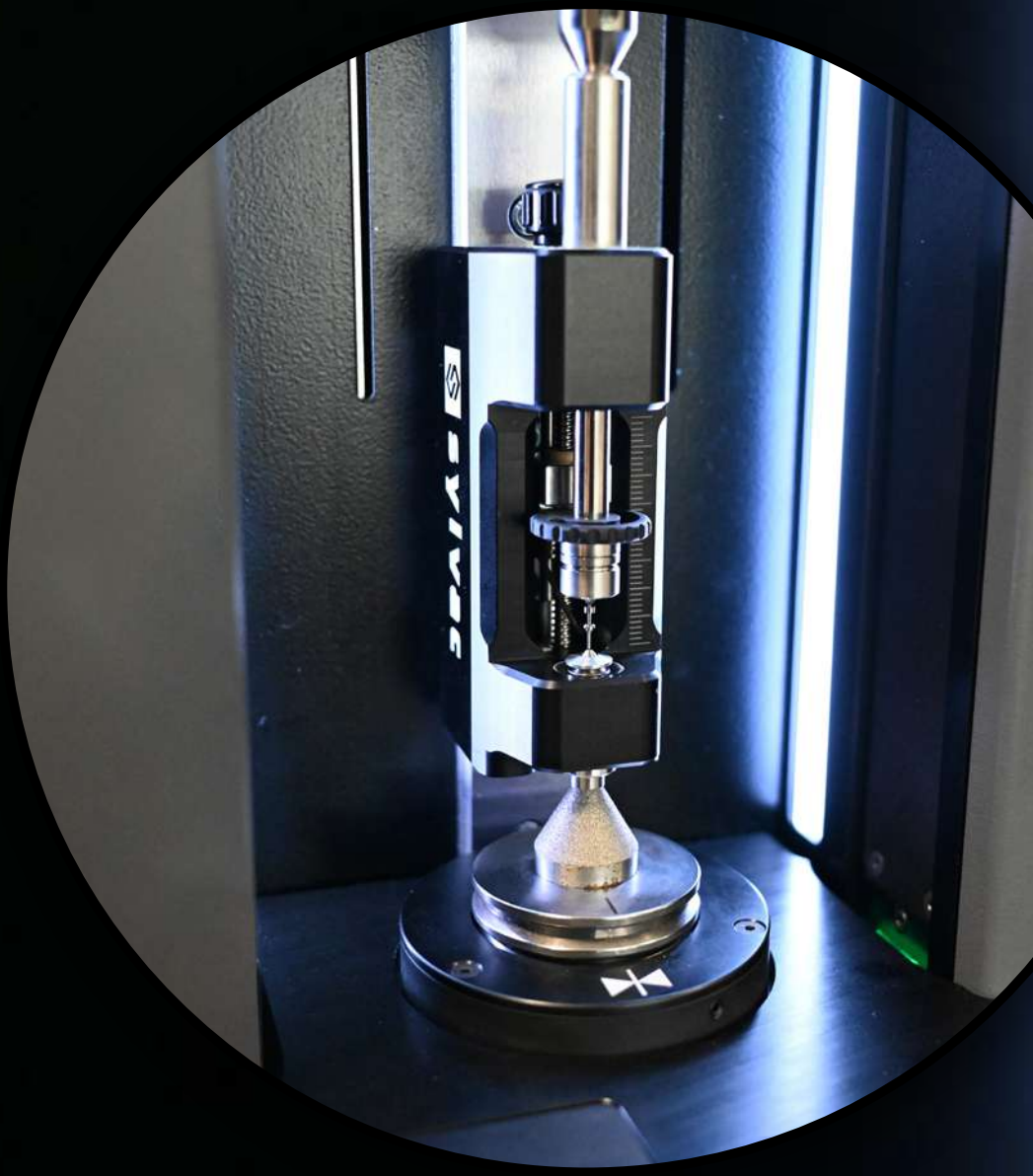
LIVRAISON

- Instruments selon spécifications techniques selon machines standards S145, S145L et S145XL
- 1x SM25-1 module de scannage (902-5002)
- 2x SH25-1 porte-stylet (902-5003)
- 1x stylet Ø1.5 mm x L30mm (M3) (902-5010)

Posage modulaire

Le must-have pour vos petites pièce

MACHINES SCAN
S25 / S25T



es

Spécifications des logiciels

FONCTIONS	Sylvac RS+	Sylvac RS+ PRO	Sylvac RS+ EXPERT
Mesure automatique des principales caractéristiques (diamètres, longueurs, angles, rayons)	✓	✓	✓
Reconnaissance auto des pièces/programmes	✓	✓	✓
Editeur de rapports	✓	✓	✓
Export de données	✓	✓	✓
Calcul SPC de base	✓	✓	✓
Gestion de l'accès - Niveau de sécurité	Multiple	Multiple	Multiple
Programmation hors-ligne (Offline)	Option	Option	Option
Fonction avancée du filtre à poussière	✓	✓	✓
Affichage statistiques	✓	✓	✓
CAD Import / Export / Mesure par comparaison		✓	✓
Fonctionnalité Script		✓	✓
Module Monitoring SPC		✓	✓
Assistant pour mesures de filetages personnalisés		✓	✓
Programmes paramétriques			✓
APC			✓

TOLÉRANCEMENT GÉOMÉTRIQUE - FONCTIONNALITÉS	Sylvac RS+	Sylvac RS+ PRO	Sylvac RS+ EXPERT
Diamètres	✓	✓	✓
Longueurs, hauteurs, distances	✓	✓	✓
Angles, chanfreins	✓	✓	✓
Rayons	✓	✓	✓
Circularité	✓	✓	✓
Cylindricité	✓	✓	✓
Cotes sur plats	✓	✓	✓
Diamètres en rotation	✓	✓	✓
Battement	✓	✓	✓
Concentricité	✓	✓	✓
Filetages (parallèles)	✓	✓	✓
Filetages coniques	✓	✓	✓
Filetages avancés (fonds de filets, filetages coniques, filets multiples, vis sans fin,...)	✓ Machines Tilt uniquement	✓ Machines Tilt uniquement	✓ Machines Tilt uniquement
Filetages personnalisés (vis à os, implants dentaires, etc.)		✓	✓
Perpendicularité	✓	✓	✓
Écart de forme	✓	✓	✓
Rectitude	✓	✓	✓
Pièces discontinues (cannelures, turbines)	✓	✓	✓

Investissement

RETOUR SUR INVESTISSEMENT RAPIDE

Parce que le retour sur investissement est une donnée essentielle pour la prise de décisions difficiles, Sylvac peut vous aider à estimer votre durée d'amortissement. Ce dernier dépendra directement du profil de votre entreprise et de la prévision d'utilisation de la machine.

Vous pourrez constater par vous-même que votre retour sur investissement sera inférieur à 6 mois dans la plupart des cas, tout en obtenant une meilleure qualité de mesure !

MÉTHODES TRADITIONNELLES UTILISANT DIFFÉRENTS INSTRUMENTS :

10-30 min

DE TEMPS D'INSPECTION

GAMME SYLVAC-SCAN :

30-60 sec

DE TEMPS D'INSPECTION

Solutions sur mesure

Automation Ready

SOLUTIONS DE FIXATION DE PIÈCES POUR SOLUTIONS AUTOMATISÉES

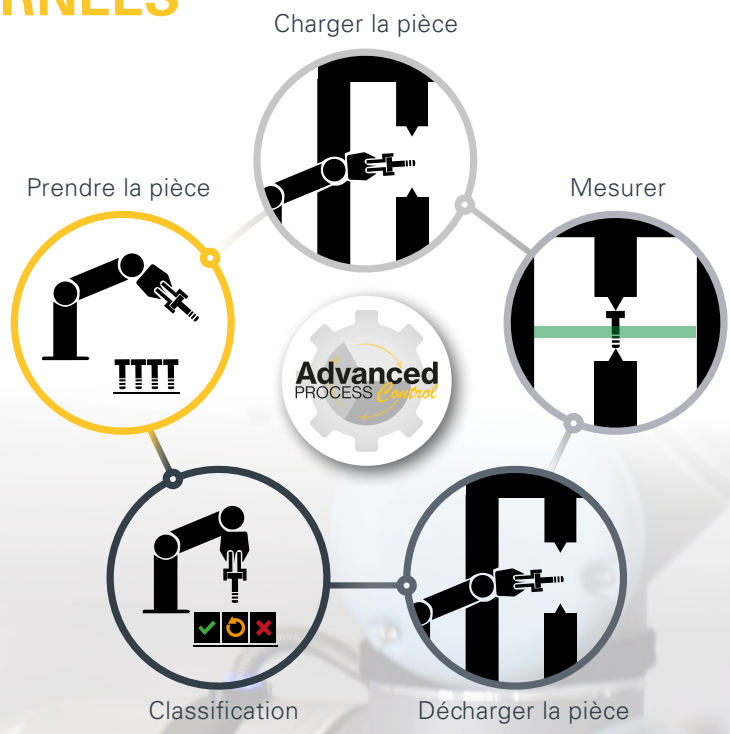
En plus de notre gamme standard de systèmes de fixation, des solutions personnalisées peuvent être développées pour optimiser votre procédé de mesure.

LOGICIEL

Grâce à « Reflex-Scan+ » et ses scripts flexibles personnalisés, il est possible de créer des fonctionnalités logicielles sur mesure et des macros.

MESURER DES PIÈCES TOURNÉES N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE !

- Le contrôle qualité de vos composants n'aura
- jamais été aussi facile !
- Maintenant aussi disponible en version complètement automatisée
- Chargement/ déchargement rapide des pièces par un robot, emplacement cible spécifique selon classification
- Feedback aux machines-outils pour la correction des pièces avec l'APC



Exemple de SCAN S25T avec robot

Applications

EMBALLAGES

COSMÉTIQUES

PLOMBERIE

PLASTIQUES

HYDRAULIQUE

PNEUMATIQUE

CONNECTEURS

AUTOMOBILE

AÉRONAUTIQUE

MOULAGE PAR INJECTION

PHARMA

MOTEURS ÉLÉCTRIQUES

MUNITIONS

FILETAGES

HORLOGERIE

Nous pouvons mesurer tous vos composants avec nos machines optiques dédiées à l'industrie.

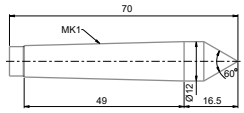
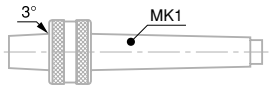
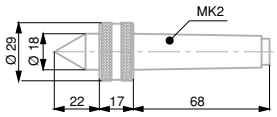
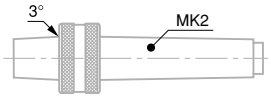
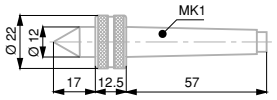
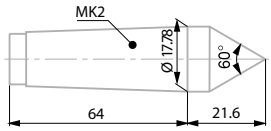
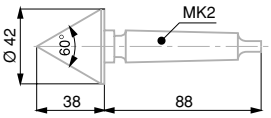
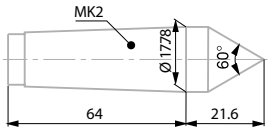
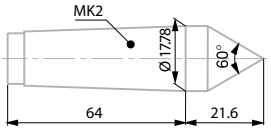
Accessoires

Centres, pointes, pinces, plateaux, r

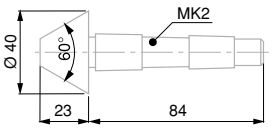
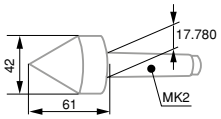
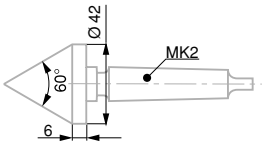
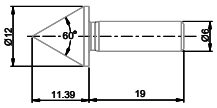
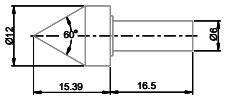
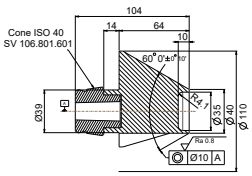
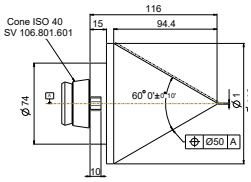
mandrins pneumatiques, etc.

Accessoires

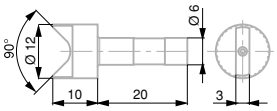
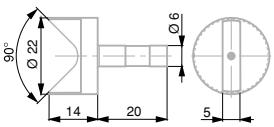
CENTRES ET POINTES

			S25/S65	Morse 2 F60	S145
	**902-6000**	Centre mâle 10 mm MK1	● Exige 902-6258	● Exige 902-6360	● Exige 902-6360
	**902-6160**	Pointe rotative équipée d'un cône B12 et d'une queue morse 1	● Exige 902-6258	● Exige 902-6360	● Exige 902-6360
	**902-6161**	Pointe rotative, morse 2	●	●	●
	**902-6162**	Pointe rotative équipée d'un cône B18 et d'une queue morse 2	●	●	●
	**902-6163**	Pointe rotative, morse 1	● Exige 902-6258	● Exige 902-6360	● Exige 902-6360
	**902-6202**	Centre mâle 17.78 mm, extra (Livré en standard avec Sylvac-SCAN S25, S65 et S145)	●	●	●
IMAGE BIENTÔT DISPONIBLE	**902-6203**	Pointe pour entraînement par le centre (Pointe diamantée 10mm)	● Exige 902-6258	● Exige 902-6360	● Exige 902-6360
	**902-6210**	Pointe pour entraînement par le centre, Ø 42 mm avec queue morse 2 Pointe diamantée	●	●	●
	**902-6211**	Pointe non diamantée pour entraînement par le centre Ø 42mm	●	●	●
	**902-6212**	Centre MK2 diamanté, Ø 17mm	●	●	●

CENTRES ET POINTES

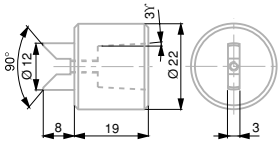
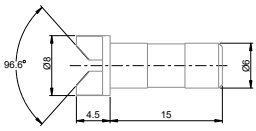
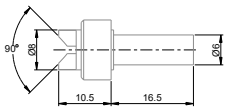
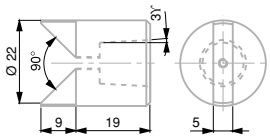
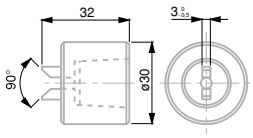
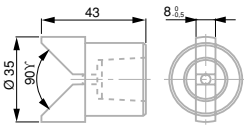
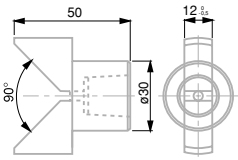
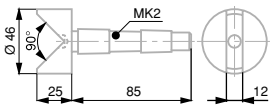
			S25/S65	Morse 2 F60	S145
	**902-6341**	Centre mâle, Ø 15÷40 mm, avec queue morse 2	●	●	●
	**902-6380**	Centre rotatif Ø 42mm MK2	●	●	●
	**902-6410**	Pointe pour entraînement - diamantée, avec un diamètre de référence. Ø 42 mm max	●	●	●
	**902-6420**	Petit centre mâle	● Exige 902-6251		
	**902-6421**	Petit centre mâle rotatif	● Exige 902-6251		
	**902-6430**	Centre fixe Ø110 avec revêtement diamanté			●
	**902-6431**	Centre rotatif Ø110			●

CENTRES INVERSÉS

	**902-6204**	Centre femelle Ø10mm Capacité Ø3 - 10mm	● Exige 902-6251	● Exige 902-6251	● Exige 902-6251
	**902-6205**	Centre femelle Ø20mm Capacité Ø5 - 20mm	● Exige 902-6251	● Exige 902-6251	● Exige 902-6251

Accessoires

CENTRES V INVERSÉS

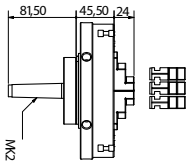
			S25/S65	Morse 2 F60	S145
	**902-6206**	Centre femelle Ø10mm tournant Capacité Ø3 - 10mm	● Exige 902-6360 902-6160	● Exige 902-6360 902-6160	● Exige 902-6360 902-6160
	**902-6214**	Centre femelle Ø1,7 - 5,4mm	● Exige 902-6251	● Exige 902-6251	● Exige 902-6251
	**902-6215**	Centre femelle rotatif Ø1,7 - 5,4mm	● Exige 902-6251	● Exige 902-6251	● Exige 902-6251
	**902-6207**	Centre femelle Ø20mm tournant Capacité Ø5 - 20mm	● Exige 902-6360 902-6160	● Exige 902-6360 902-6160	● Exige 902-6360 902-6160
	**902-6310**	Centre femelle Ø10mm Capacité Ø3 - 10mm	● Exige 902-6162	● Exige 902-6162	● Exige 902-6162
	**902-6311**	Centre femelle Ø30 tournant Capacité Ø5 - 30mm	● Exige 902-6162	● Exige 902-6162	● Exige 902-6162
	**902-6312**	Centre femelle Ø45mm	● Exige 902-6162	● Exige 902-6162	● Exige 902-6162
	**902-6340**	Centre femelle Ø40mm MK2 Capacité Ø5 - 40mm	●	●	●

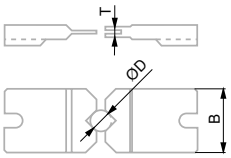
PINCES

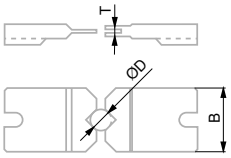
		S25/S65	Morse 2 F60	S145
902-6222	Pince 2 mors extérieure MK2		●	● Exige 902-6260
902-6270	Mandrin 2 mors Ø 0-20mm avec mors H=4mm (seul le mors gauche est interchangeable)	●		
902-6271	Mandrin 2 mors Ø 0-20mm avec mors H=8mm (seul le mors gauche est interchangeable)	●		
902-6272	Mandrin 2 mors Ø 0-20mm avec mors H=14mm (seul le mors gauche est interchangeable)	●		
902-6273	Mors extérieur gauche Ø 0-20mm, H=4mm	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272
902-6274	Mors extérieur gauche Ø 0-20mm, H=8mm	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272
902-6275	Mors extérieur gauche Ø 0-20mm, H=14mm	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272
902-6276	Réhausseur de mors, H=10mm Empilable, maximum 2x10mm (pour pinces 902-6270, 902-6271, 902-6272)	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272	Pour 902-6267, 902-6268, 902-6269 902-6270, 902-6271 et 902-6272
902-6278	Mandrin 2 mors Ø 0-7mm avec mors H=1.5mm	●		
902-6267	Mandrin 2 mors Ø 0-20mm MK2 avec mors H=4mm (seul le mors gauche est interchangeable, livré par paire)		●	● Exige 902-6260
902-6268	Mandrin 2 mors Ø 0-20mm MK2 avec mors H=8mm (seul le mors gauche est interchangeable)		●	● Exige 902-6260
902-6269	Mandrin 2 mors Ø 0-20mm MK2 avec mors H=14mm (seul le mors gauche est interchangeable)		●	● Exige 902-6260
902-6306	Mandrin 3 mors MK2 Serrage extérieur Ø 0.5mm - 41mm Serrage intérieur Ø 12mm - 36mm Hauteur du pas : 5mm	●	●	● Exige 902-6260
902-6307	Mandrin 3 mors MK2 Serrage extérieur Ø 1mm - 71mm Serrage intérieur Ø 18mm - 66mm Hauteur du pas : 10mm	●	●	

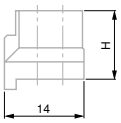
Accessoires

PINCES



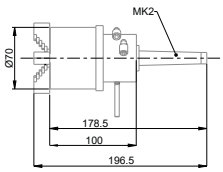






		S25/S65	Morse 2 F60	S145
902-6308	Mandrin 3 mors ISO40 Serrage extérieur Ø 1mm - 150mm Serrage intérieur Ø 34mm - 174mm Hauteur du pas : 10mm			●
902-6140 6÷12mm / T=15mm **902-6141** 0÷6mm / T=1.5mm **902-6142** 0÷6mm / T=3mm **902-6143** 6÷12mm / T=3mm **902-6144** 12÷18mm / T=6mm **902-6145** 18÷24mm / T=9mm **902-6152** 0÷6mm / T=6mm **902-6153** 0÷6mm / T=15mm	Mors extérieurs, par paire	Pour 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223	Pour 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223	Pour 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223
902-6154 H=22 Set avec 5 articles	Jeu de mors extérieurs, par paire 902-6141 : Mors dia 0-6mm, T1=1.5mm, B=18mm 902-6142 : Mors dia 0-6mm, T1=1.3mm, B=18mm 902-6143 : Mors dia 6-12mm, T1=3mm, B=18mm 902-6144 : Mors dia 12-18mm, T1=6mm, B=20mm 902-6145 : Mors dia 18-24mm, T1=9mm, B=25mm	*Exige 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223*	*Exige 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223*	*Exige 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223*
902-6231	Bloc de réhausses par paire pour mors extérieurs	*Exige 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223*	*Exige 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223*	*Exige 902-6220, 902-6221, 902-6222, 902-6223*

MANDRINS AUTOMATIQUES



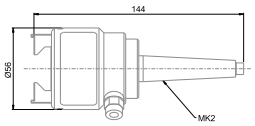
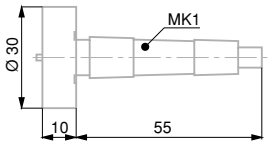
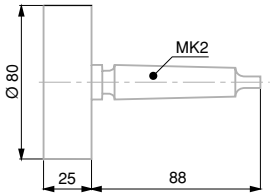


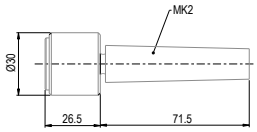
IMAGE BIENTÔT DISPONIBLE

		S25/S65	Morse 2 F60	S145
902-6309	Mandrin pneumatique 3 mors MK2 1mm - 60mm		●	
902-6223	Mandrin pneumatique 2 mors MK2	●	●	
902-6290	Version automatique de la pince à 2 mors (902-6270)	●		

PLATEAUX

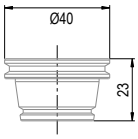


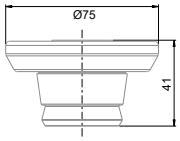


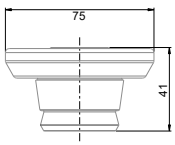


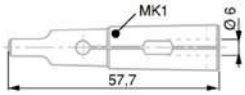
902-6208	Plateau, Ø 30 mm MK1	● Exige 902-6258	● Exige 902-6360	● Exige 902-6360
902-6209	Plateau, Ø 80 mm MK2	●	●	●
902-6228	Plateau de serrage magnétique Ø0-24 mm MK2	●	●	●

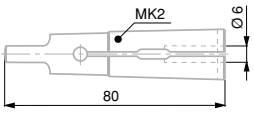
ADAPTATEURS

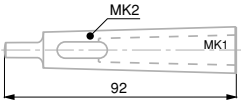












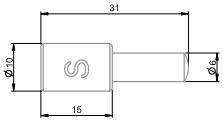
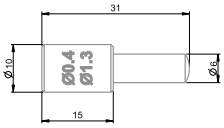
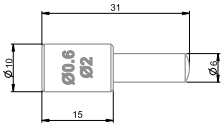
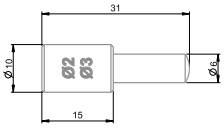
		S25/S65	Morse 2 F60	S145
902-6258	Adaptateur MK1 pour SCAN S25	●		
902-6259	Adaptateur MK2 pour SCAN S25	●		
902-6260	Adaptateur MK2 pour SCAN S145			●
902-6263	Adaptateur MK3 pour SCAN S145			●
902-6250	Adaptateur avec alésage Ø 6 mm MK1	● Exige 902-6258	● Exige 902-6360	● Exige 902-6360
902-6251	Adaptateur avec alésage Ø 6 mm MK2	●	●	●
902-6360	Douille de réduction DIN 2185 MK A/I 2:1	●	●	●

Accessoires

LOGICIELS

		F60	S145	S25/S65
***	Reflex SCAN+ Standard (livré avec 902-4060, 902-4062, 902-4065, 902-4067, 902-4020 & 902-4025)	●	●	●
902-7015	Reflex SCAN+ Offline Software	●	●	●
902-7021	Reflex-Scan+ «PRO» incluant l'assistant de filetage avancé, la comparaison CAO, le monitoring SPC, le scripting.	●	●	●
902-7022	Reflex-SCAN+ PRO Offline	●	●	●
902-7023	Reflex SCAN+ Expert	●	●	●
902-7024	Reflex SCAN+ Expert Offline	●	●	●
902-7025	Reflex SCAN+ Expert upgrade from PRO	●	●	●

PRÉHENSION DE PETITES PIÈCES

			F60	S145	S25/S65
	**902-6330**	Plateau magnétique centré, magnétisé - SUD pour la contre poupée			● Exige 902-6251
	**902-6335**	Préhenseur magnétique avec V pour pièces avec embout Ø0.4mm – 1.3mm, magnétisé - NORD			● Exige 902-6251
	**902-6336**	Préhenseur magnétique avec V pour pièces avec embout Ø0.6mm – 2.0mm, magnétisé - NORD			● Exige 902-6251
	**902-6337**	Préhenseur magnétique avec V pour pièces avec embout Ø2.0mm – 3.0mm, magnétisé - NORD			● Exige 902-6251
	902-6339	Kit de 3 plateaux magnétiques NORD (902-6335, 902-6336, 902-6337) et 1 aimant SUD (602-6330)			● Exige 902-6251

Posage Modulaire pour micro pièces

- Découvrez notre tout nouveau posage modulaire pour micro-pièces pour nos **machines Sylvac-SCAN S25 et S25T** permettant d'effectuer des mesures statiques et dynamiques sur des pièces cylindriques. Aucun réglage particulier n'est nécessaire. Le chargement de la pièce se fait sur un plan de travail horizontal ou directement sur la machine.

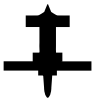
- Facilite le chargement des petites pièces
- Gain de temps grâce au préchargement
- Force entre-pointe réduite à presque zéro

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		902-6242
Capacité de mesure de longueur	mm	0-25
Capacité de mesure diamètre	mm	Ø0 -> Ø20
Mesure statique		✔
Mesure dynamique		✔
Répétabilité (pièce aimantée)	mm	< 0.010 (mesure dynamique)
Répétabilité (pièce non-aimantée)	mm	< 0.0025 (mesure dynamique)

EXEMPLES DE PIÈCES À MESURER

L=7.8mm
Ø max= 2mm
Ø min= 0.3mm

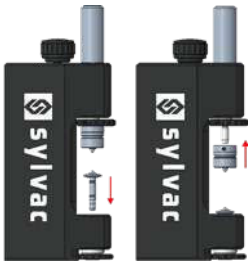


L=3.3mm
Ø max=3.3mm
Ø min=0.2mm

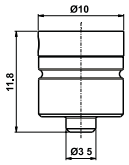
L=8mm
Ø max=0.8mm
Ø min=0.25mm

EMBOUTS

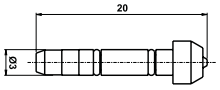
- Personnalisables selon vos besoins
- Embouts interchangeables
- Embouts magnétiques et non-magnétiques.



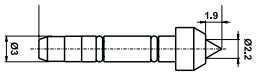
EMBOUTS ET ACCESSOIRES STANDARDS



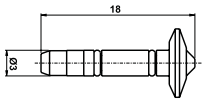
902-6243	Plateau magnétique supérieur SUD



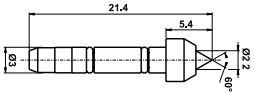
902-6244	Centre magnétique inférieur femelle



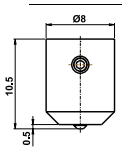
902-6245	Pointe magnétique inférieure mâle



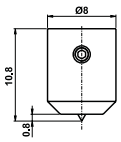
902-6246	Centre non-magnétique inférieur femelle



902-6247	Pointe non-magnétique inférieure

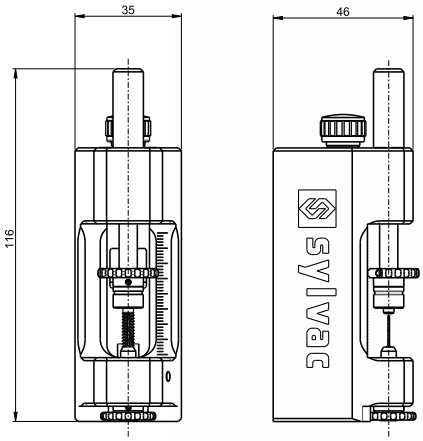


902-6248	Centre supérieur tournant femelle



902-6249	Pointe supérieure tournante mâle

Utilisation uniquement sur le posage modulaire monté sur une SCAN S25 ou S25T.
Embouts personnalisés sur demande.



LIVRAISON

- Instruments selon spécifications techniques
- Livré sans embouts

AUTRES ACCESSOIRES

			F60	S145	S25/S65
	902-6012	Pièce de démonstration dorée	●	●	●
	902-6013	Pièce de démonstration dorée pour filetages	●	●	●
	902-6014	Pièce de démonstration dorée XL		●	
	902-6600	Table pour Sylvac SCAN F60 (85x85x70cm)	●		●
	902-6601	Meuble pour Sylvac SCAN F60 avec rangement pour PC, tiroir avec serrure et bras pour clavier et écran	●		
	902-6602	Table S25T (75x75mm), hauteur à choix 75cm ou 105cm			●
	902-6605	Table à hauteur ajustable (71-1140mm) pour clavier, écran et souris (80x60mm)	●		●

			F60	S145	S25/S65
	902-6607	Tiroir pour SCAN F60 (inclus avec 902-6601)	●		
	902-6006	Malette Plastiform pour SCAN et VISIO	●	●	●
	902-6609	Râtelier	●	●	●
	902-6611	Option table 700mm (remplace la table standard 350mm)		●	
IMAGE BIENTÔT DISPONIBLE	**602-104-01**	Housse de protection			●

sylvac

Experts in connected metrology !

Automation Ready

SWISS MADE

SYL2106-L-SCAN-F / 20.06.2025

Sylvac SA
Avenue des Sciences 19, 1400 Yverdon-les-Bains
Tel : +41 21 637 67 57
Web : www.sylvac.ch
Email. sales@sylvac.ch

The Bluetooth® word mark and logos are registered trademarks owned by the Bluetooth SIG, Inc. and any use of such marks by Sylvac is under license. Other trademarks and trade names are those of their respective owners.