



sylvac

Français

ReflexScan+

Filetage

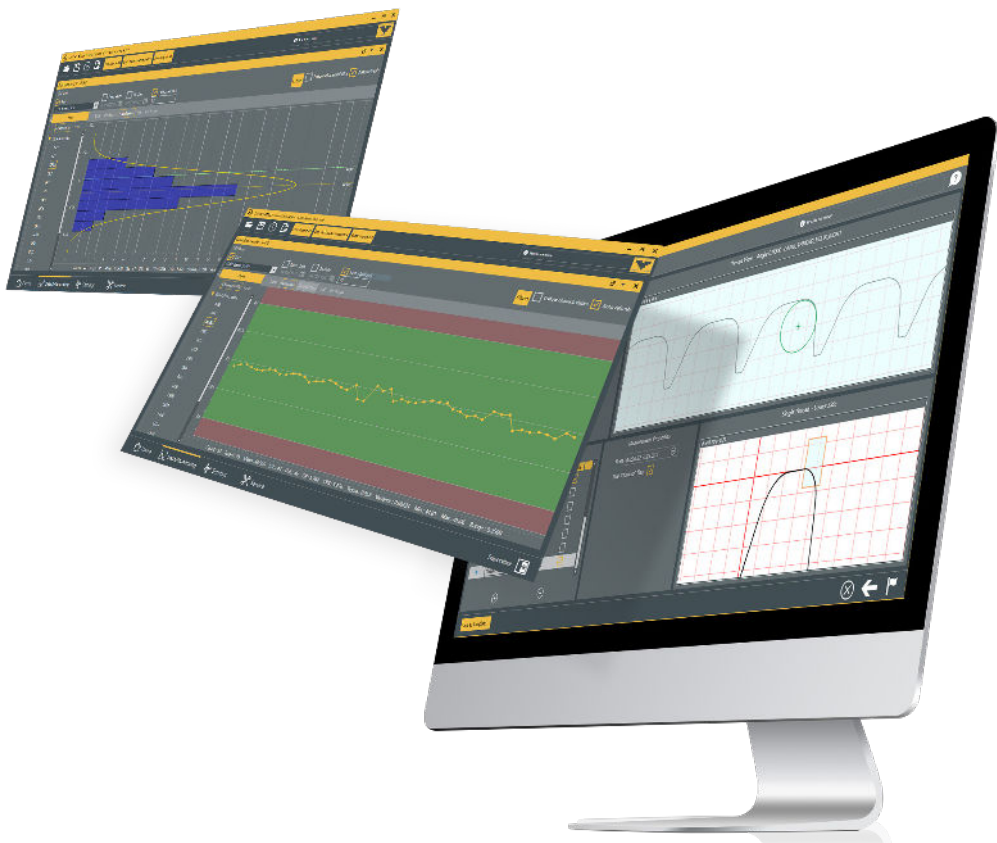


TABLE DES MATIERES

I	Général	3
II	Machines sans Tilt	3
1	Option STANDARD	3
2	Option PRO	4
III	Machines avec Tilt	6
1	Option STANDARD	6
2	Option PRO	7

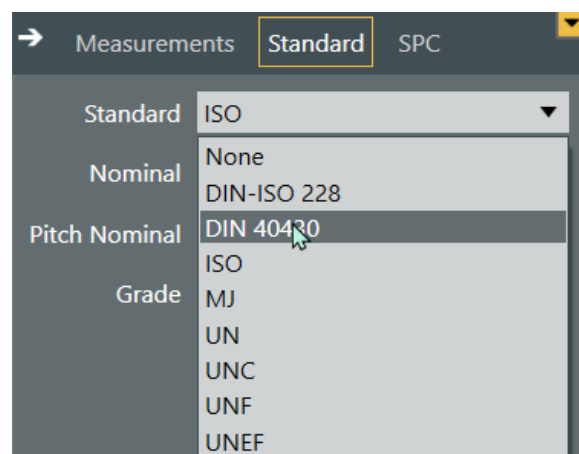
I. GÉNÉRAL

Ce document donne un aperçu de la liste des filetages disponibles dès ReflexScan 4.6 sur une machine SCAN sans Tilt (F60, F60L, S145, S145L), avec Tilt (F60T, F60LT, S25T) et selon l'option de licence : STANDARD/PRO

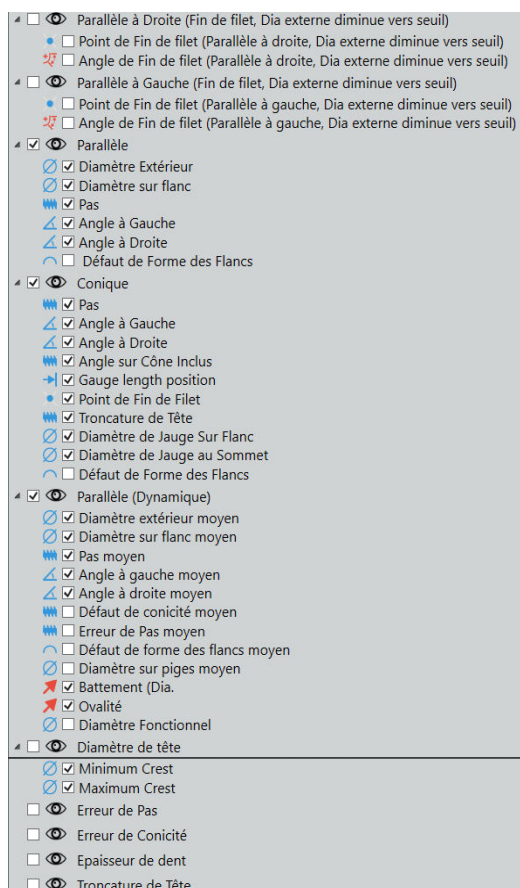
II. MACHINES SANS TILT

1. Option STANDARD

- Filetages parallèles (statique ou dynamique), coniques (statique)
- Exemple des normes disponibles pour le filetage parallèle :

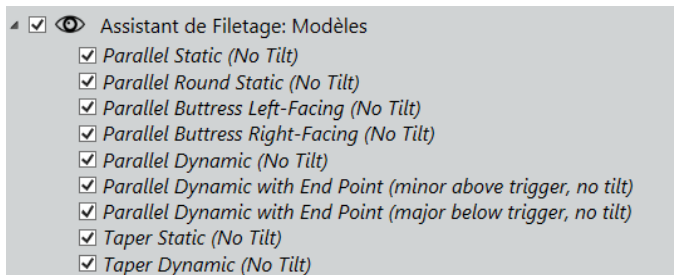


- Liste des mesures disponibles sur les filetages (toutes les options affichées et pas seulement les options cochées)

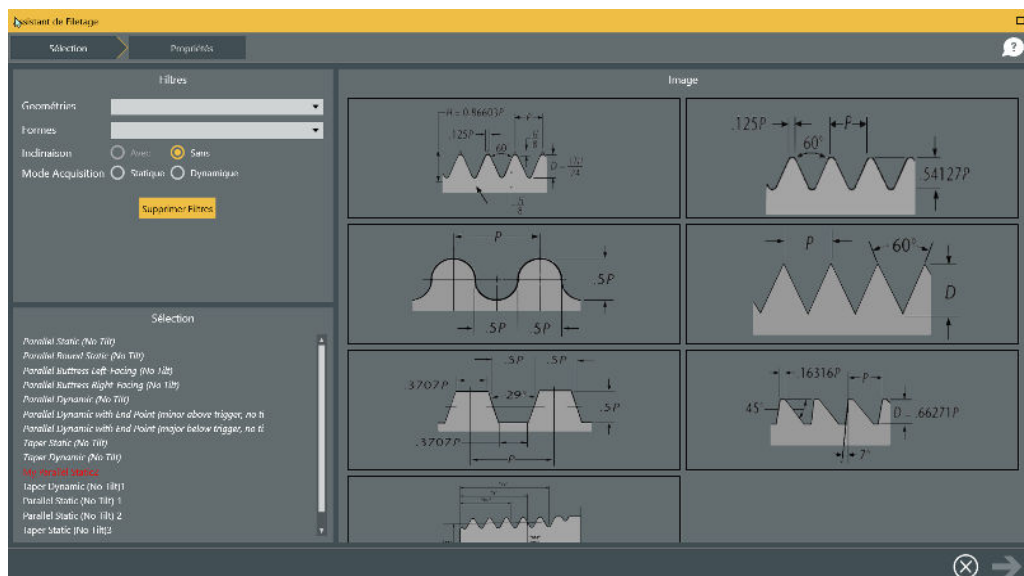


2. Option PRO

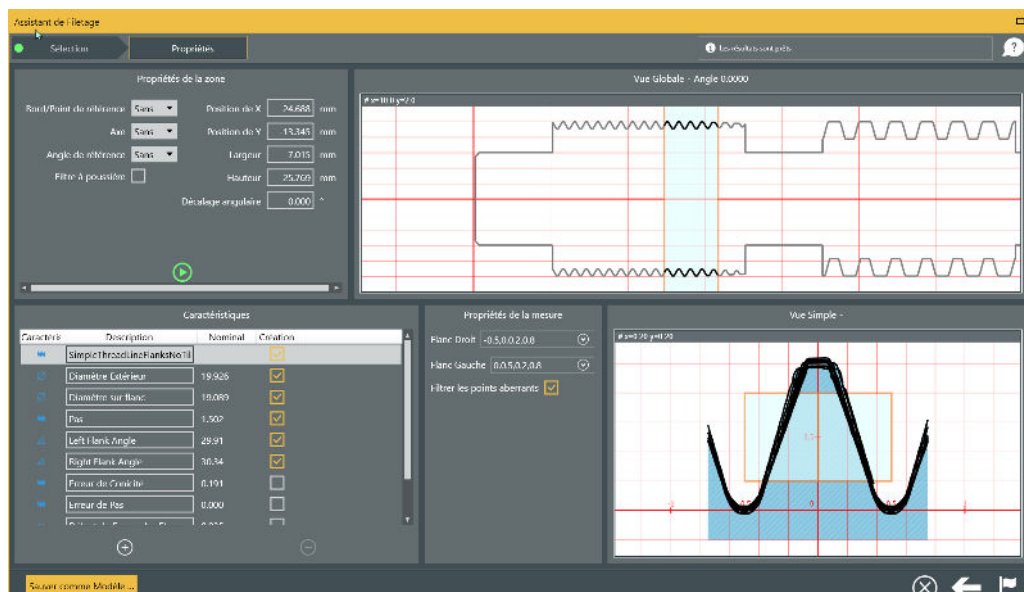
- a. Inclut tous les filetages de l'option STANDARD, en plus de quelques filetages spéciaux : filet arrondi, dent de scie. Et inclut des mesures supplémentaires pour chaque filetage.



- b. Assistant de filetages pour créer des filetages personnalisés
i. Fenêtre de sélection du type de filetage







- ii. Fenêtre de sélection des mesures, et personnalisation des zones des flancs ou des rayons, ...












































c. Exemple des mesures disponibles pour le filetage parallèle dynamique :

i. Mesures de base

	Diamètre Extérieur	19.926	<input checked="" type="checkbox"/>
	Diamètre sur flanc	19.089	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pas	1.502	<input checked="" type="checkbox"/>
	Left Flank Angle	29.91	<input checked="" type="checkbox"/>
	Right Flank Angle	30.34	<input checked="" type="checkbox"/>
	Erreur de Conicité	0.191	<input type="checkbox"/>
	Erreur de Pas	0.000	<input type="checkbox"/>
	Défaut de Forme des Flancs	0.035	<input type="checkbox"/>
	Diameter over wires	17.817	<input type="checkbox"/>

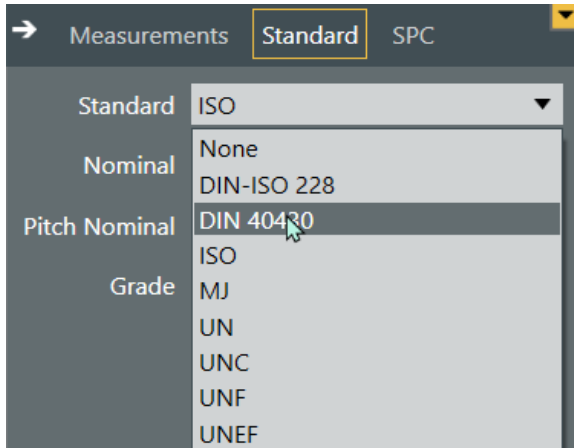
ii. Mesures spécifiques

<input type="checkbox"/>	 	 Angle sur Cône Inclus
<input type="checkbox"/>	 	 Epaisseur de dent
<input type="checkbox"/>	 	 LANG_FEAT_THREAD_CENTRE_LINE
<input type="checkbox"/>	 	 LANG_FEAT_THREAD_CENTRE_LINE_MAJOR
<input type="checkbox"/>	 	 Saillie
<input type="checkbox"/>	 	 Troncature de Tête
<input type="text" value="0"/>	 	 Diameter over wires
<input type="text" value="0"/>	 	 Diamètre de Jauge au Sommet
<input type="text" value="0"/>	 	 Erreur de Pas
<input type="text" value="0"/>	 	 Gauge length position
<input type="text" value="0"/>	 	 LANG_FEAT_THREAD_CENTRE_LINE_MAJOR_AT_X
<input type="text" value="0"/>	 	 LANG_FEAT_THREAD_CENTRE_LINE_PITCH_DIA_AT_X
<input type="text" value="0"/>	 	 LANG_FEAT_THREAD_PITCH_DIAMETER_AT_X
<input type="text" value="0"/>	 	 Point over wire
<input type="text" value="0"/>	 	 Thread Flank Line

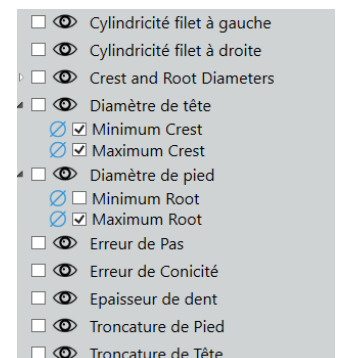
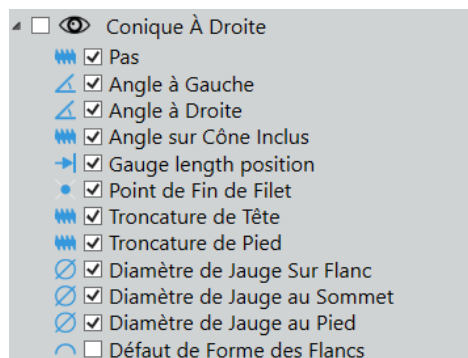
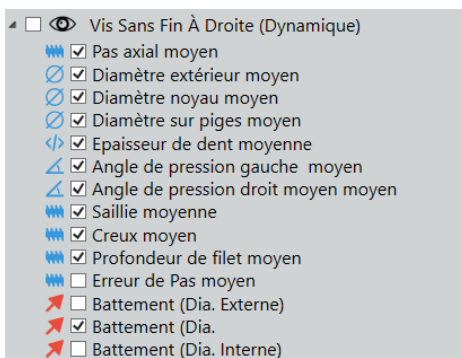
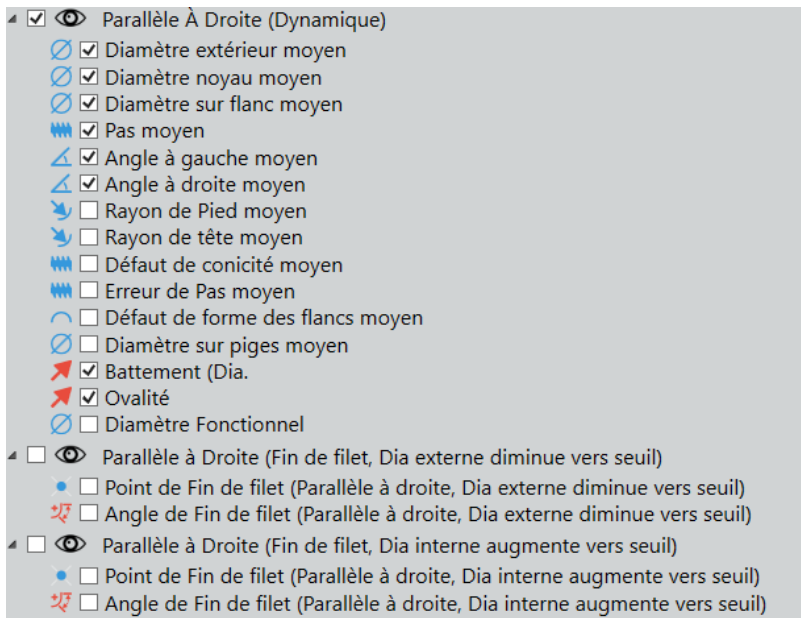
III. MACHINES AVEC TILT

1. Option STANDARD

- Filetages parallèles (statique ou dynamique), coniques (statique), vis sans fin (dynamique)
- Départ de filet à droite ou à gauche
- Propriétés liées à la forme « intérieure » de la vis. Exemples : diamètre au pied, troncature au pied, rayon de pied, profondeur de dent,...
- Exemple des normes disponibles pour le filetage parallèle :

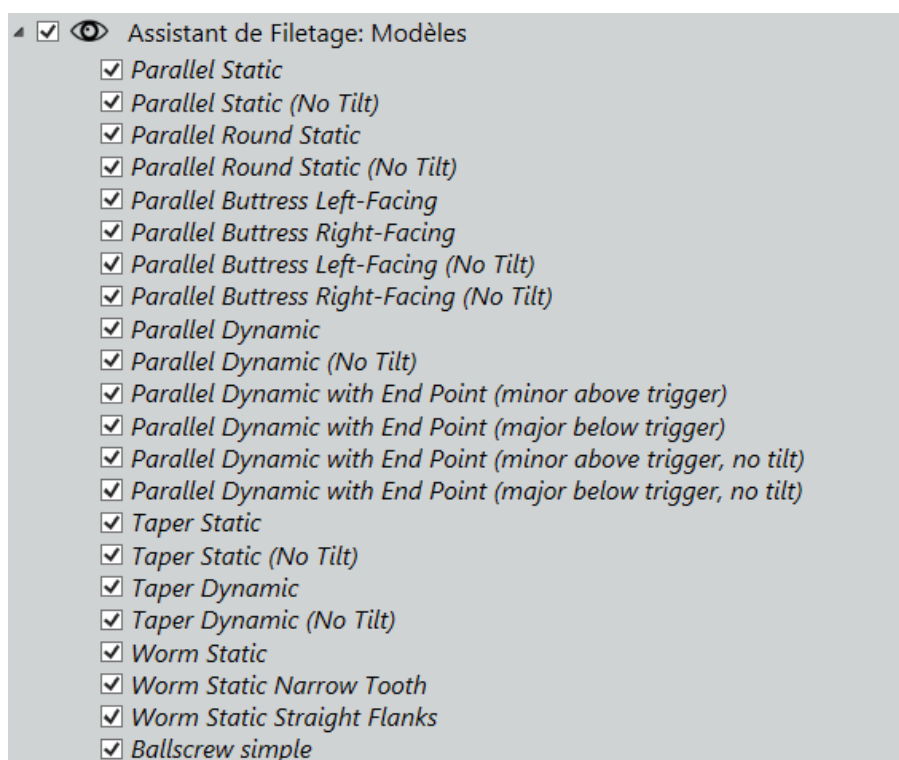


- Liste des mesures disponibles sur les filetages (ex. avec un départ de filet à droite)



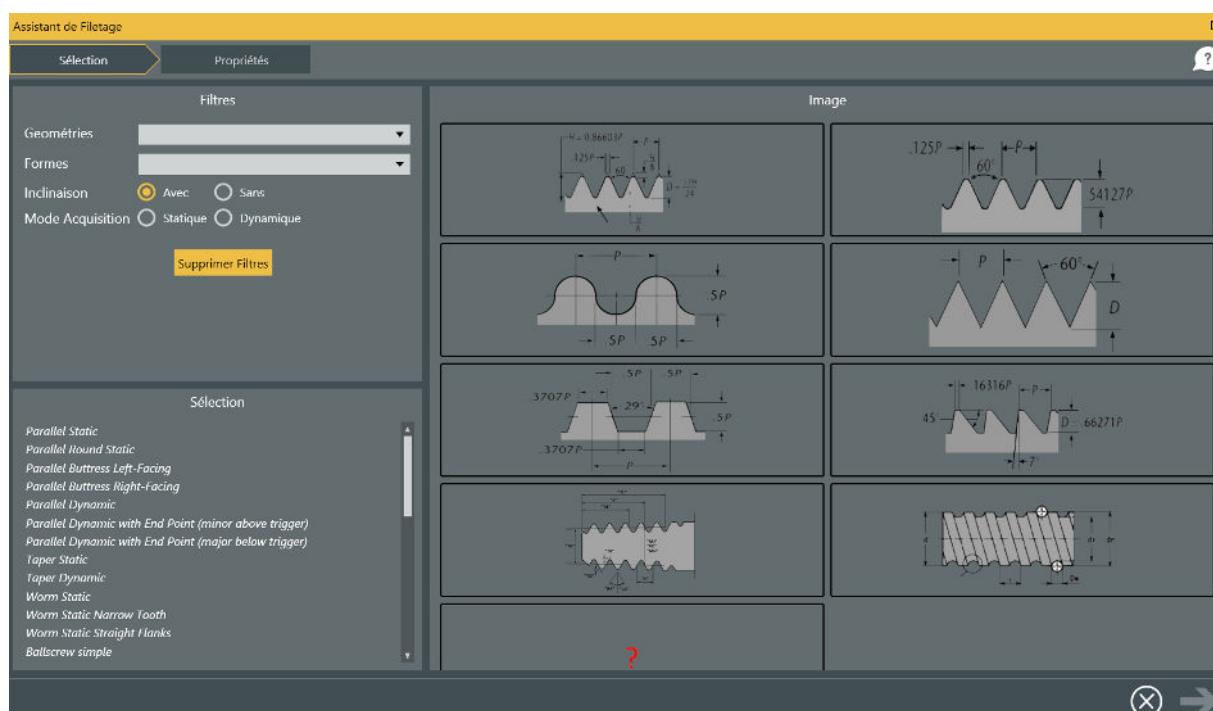
2. Option PRO

- a. Inclut tous les filetages de l'option STANDARD, en plus de filetages spéciaux : filet arrondi, dent de scie, vis sans fin (standard, dents étroites, flancs raides), vis à bille. Et inclut des mesures supplémentaires pour chaque filetage.

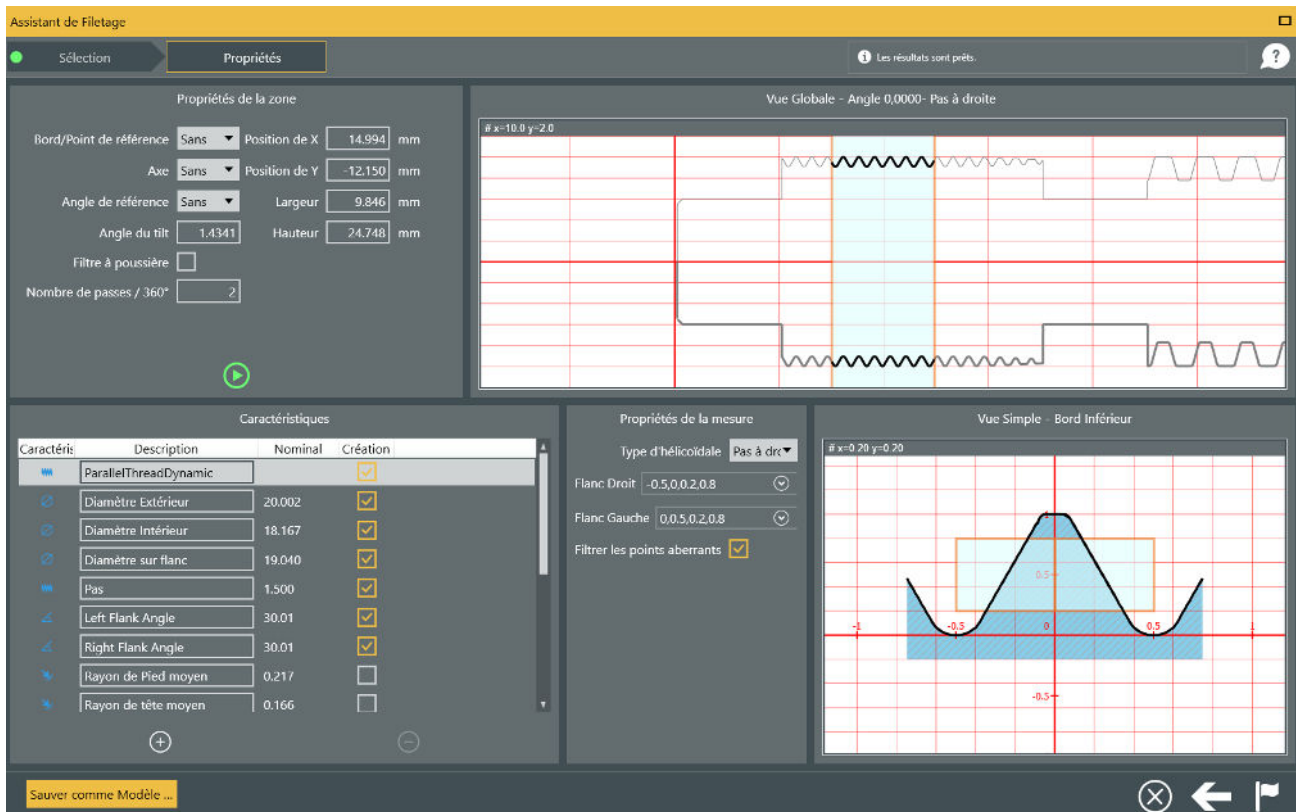


- b. Assistant de filetage pour créer des filetages personnalisés

- i. Fenêtre de sélection du type de filetage



ii. Fenêtre de sélection des mesures, et personnalisation des zones des flancs ou des rayons, ...



c. Exemple des mesures disponibles pour le filetage parallèle dynamique :

i. Mesures de base

<input checked="" type="checkbox"/>	Diamètre Extérieur	20.002	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Diamètre Intérieur	18.167	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Diamètre sur flanc	19.040	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Pas	1.500	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Left Flank Angle	30.01	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Right Flank Angle	30.01	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Rayon de Pied moyen	0.217	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Rayon de tête moyen	0.166	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Erreur de Conicité	0.002	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Erreur de Pas	0.000	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Défaut de Forme des Flancs	0.005	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Diameter over wires	17.741	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Battement (Dia.)	0.000	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Ovalité	0.000	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Diamètre Fonctionnel	19.040	<input type="checkbox"/>

ii. Mesures spécifiques

<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	∠ Angle sur Cône Inclus
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	≡ Creux
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	≡ Epaisseur de dent
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	↗ LANG_FEAT_THREAD_CENTRE_LINE
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	↗ LANG_FEAT_THREAD_CENTRE_LINE_MAJOR
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	≡ Profondeur de Filet
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	≡ Saillie
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	≡ Troncature de Pied
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	≡ Troncature de Tête
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	∅ Diameter over wires
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	∅ Diamètre de Jauge au Pied
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	∅ Diamètre de Jauge au Sommet
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	∅ Diamètre Fonctionnel
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	≡ Erreur de Pas
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	→ Gauge length position
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	↗ LANG_FEAT_THREAD_CENTRE_LINE_MAJOR_AT_X
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	↗ LANG_FEAT_THREAD_CENTRE_LINE_PITCH_DIA_AT_X
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	∅ LANG_FEAT_THREAD_PITCH_DIAMETER_AT_X
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	× Point over wire
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	↘ Rayon de Pied moyen
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	↘ Rayon de tête moyen
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	↘ Single Crest Radius
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	↘ Single Root Radius
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	— Thread Flank Line

IV. CERTIFICATS DE CONFORMITÉ ET CALIBRATION

1. Certificat de conformité

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Sylvac certifies that this instrument has been manufactured in accordance with our Quality Standard and tested with reference to masters of certified traceability by the Federal Institute of Metrology.

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Sylvac certifie que cet instrument a été fabriqué et contrôlé selon ses normes de qualité et en référence avec des étalons dont la traçabilité est reconnue par l'Institut fédéral de métrologie.

QUALITÄTSZEUGNIS

Sylvac bestätigt, dass dieses Gerät gemäss seinen internen Qualitätsnormen hergestellt wurde und mittels Normalen mit anerkannter Rückverfolgbarkeit, kalibriert durch der Eidgenössischen Institut für Metrologie, geprüft worden ist.

2. Certificat de calibration

Calibration certificate

Because we make our Sylvac instruments in batches, you may find that the date on your calibration certificate is not current. Please be assured that your instruments are certified at point of production and then held in stock in our warehouse in accordance with our Quality Management System ISO 9001. Re-calibration cycle should start from date of receipt..

Certificat d'étalonnage

En raison de la fabrication de nos instruments par lots de production, il est possible que la date de votre certificat d'étalonnage ne soit pas actuelle. Nous garantissons que nos instruments sont certifiés au moment de leur fabrication puis stockés conformément à notre système de gestion de la qualité ISO 9001. Le cycle de réétalonnage peut commencer à partir de la date de réception.

Zertifikat

Da wir unsere Instrumente in Serien herstellen, kann es sein, dass das Datum auf dem Zertifikat nicht aktuell ist. Die Instrumente sind jedoch ab der Herstellung zertifiziert und werden dann gemäß unserem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001 in unserem Lager aufbewahrt. Der Nachkalibrierungszyklus kann ab dem Empfangsdatum beginnen..

UK
CA

CE



Changes without prior notice
Sous réserve de toute modification
Änderungen vorbehalten

Edition :

2022.09/ 681-100-07-100